

Mobile Umkehrosmoseanlage 500 Liter APRO-IM-500-PLUS

Diese hocheffiziente, mobile Umkehrosmoseanlage wurde speziell für die anspruchsvollen Anwendungen in Industrie, Gewerbe und Laborumgebungen konzipiert.

Ihre robuste Bauweise mit Lufträdern ermöglicht den einfachen Transport zum Einsatzort. Die intelligente Steuerung bietet eine zuverlässige Lösung überall dort, wo reines oder hochreines Wasser erforderlich ist.

Die APRO-IM-500-PLUS steht daher nicht nur für moderne Wasseraufbereitung, sondern auch für ein nachhaltiges Bewusstsein.

Das System arbeitet nach dem bewährten Prinzip der Umkehrosmose und entfernt zuverlässig nahezu alle Verunreinigungen aus dem Leitungswasser – darunter Kalk, Schwermetalle, Bakterien und organische Stoffe.

Das Antiscalant-System übernimmt die Vorbehandlung des Wassers somit ist kein zusätzlicher Wasserenthärter (max. 15 °dH) notwendig.

Produktvorteile:

- einfache Installation und Inbetriebnahme
- mobile, autarke Lösung für Anwendungen, die keine permanente Wasserversorgung erfordern
- intelligente Steuerung für benutzerfreundlichen Betrieb
- einfache und kostengünstige Wartung
- Mischbett-Nachbehandlung sorgt für besonders niedrige Leitfähigkeit des Permeats
- HochleistungsfILTERkartusche APB520-PRO-AS mit Antikalkwirkung schützt Membranen und Geräte vor Verkalkung



Technische Daten:

Artikelnummer			APRO-IM-500-PLUS
Artikelbezeichnung			Mobile Umkehrosrmoseanlage 500 Liter
Permeatleistung	bei 25 °C	l/h	500
	bei 10 °C		350
Membranen			2 Stk. APXLP-4040-PP
Temperaturbereich		°C	5 - 40
Leistungsaufnahme		kW/h	0,7
Max. Salzgehalt		ppm	2.000
Betriebsdruck		bar	7 - 9
Salzrückhaltungsrate		%	90 - 95
Systemrückgewinnung		%	50
Stromversorgung		V / Hz	230 / 50
Leistung		kW	1,2
Nennstrom		A	10
Anschluss	Rohwasser	Zoll	3/4
	Permeat		1/2
	Abwasser		1/2
Abmessungen (L x B x H)		mm	780 x 490 x 1.320

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 CSTL-beschichteter Rahmen mit Lufträdern
- 2 Vorfiltergehäuse AP-Viking-20 mit Steckverbindungen
- 1 Aktivkohlekartusche mit Antikalkwirkung APB520-PRO-AS
- 2 Membranen APXLP-4040-PP
- 1 Förderpumpe
- 1 Schaltschrank mit digitaler Anzeige
- 14 Liter Permeatdruckbehälter

Optional:

- integriertes CIP-Programm



Stand: 11-2025 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig.
Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.

Seite 2 von 2



SYSTEMSCHUTZ
REINIGUNG
FROSTSCHUTZ

THERMOCHEMA GmbH
4460 Losenstein, Industriegebiet 6, Austria
+43 7255 42 44-0, office@thermochema.at

Der Umwelt verpflichtet.
www.thermochema.at